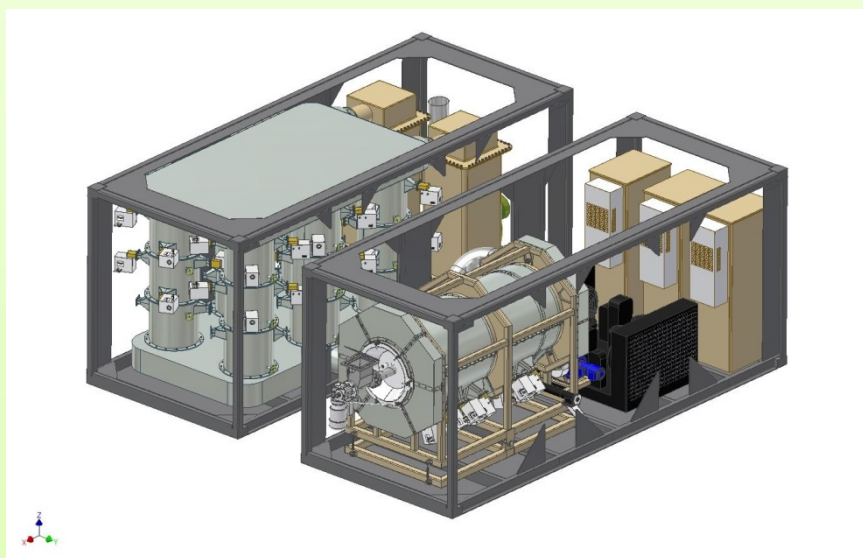


# HR + MOS

## UKŁAD DO GAZYFIKACJI/UTYLIZACJI ODPADÓW



W CELU WYKONANIA OFERTY TECHNOLOGICZNEJ WYMAGANE JEST OKRAŚNIENIE NASTĘPUJĄCYCH PARAMETRÓW MATERIAŁU WSADOWEGO / ODPADU

<b>HR 200 _ MOS</b>			
<b>RODAJ PROWADZONEGO PROCESU HR 200 _ MOS</b>			
<u>GAZYFIKACJA</u>	<u>UTYLIZACJA</u>		
<b>PARAMETRY MATERIAŁU WSADOWEGO / ODPADU</b>			
	wartość	jednostka	uwagi
strumień odpadu		[kg/h]	
gęstość nasypowa		[kg/m <sup>3</sup> ]	
kaloryczność/ wartość opałowa		[kJ/kg]	
wilgotność odpadu		[%]	
<b>SKŁAD ELEMENTARNY MATERIAŁU WSADOWEG / ODPADU</b>			
C		[%]	
H		[%]	
N		[%]	
S		[%]	
O <sub>2</sub>		[%]	
CHLOR		[%]	
FLUOR		[%]	
substancje palne		[%]	
popiół/balast		[%]	
<b>W PRZYPADKU ODPADÓW KOMUNALNYCH LUB PODOBNYCH</b>			
<u>PALNE</u>		[%]	
substancje organiczne		[%]	
papier		[%]	
tekstylia		[%]	

tworzywa sztuczne		[%]	
trawa i drewno		[%]	
skóra i guma		[%]	
<u>NIEPALNE</u>			
metale		[%]	
szkło		[%]	
ceramika		[%]	
inne		[%]	
<b>ZAWARTOŚĆ METALI CIĘŻKICH W MATERIALE WSADOWYM / ODPADZIE</b>			
Mg		[mg/kg]	
Ca		[mg/kg]	
Na		[mg/kg]	
K		[mg/kg]	
Mn		[mg/kg]	
Fe		[mg/kg]	
Cu		[mg/kg]	
Zn		[mg/kg]	
Ni		[mg/kg]	
Pb		[mg/kg]	
Cd		[mg/kg]	
Co		[mg/kg]	
Cr		[mg/kg]	
Al		[mg/kg]	
<b>ANALIZA SITOWA MATERIAŁU / ODPADU</b>			
frakcja 0 – 10 mm		[%]	
frakcja 10 – 40 mm		[%]	
frakcja 40 – 100 mm		[%]	
frakcja > 100 mm		[%]	
<b>RODZAJ REKUPERACJI I ODZYSKU ENERGII</b>			
<u>ENERGIA ELEKTRYCZNA</u>		<u>ENERGIA CIEPLNA</u>	
SILNIK GAZOWY		GORĄCE POWIETRZE	
TURBINA GAZOWA		temperatura	
UKŁAD ORC		GORĄCA WODA	
		temperatura	
<b>PARAMETRY ODPADÓW NAJBARDZIEJ NIEBEZPIECZNYCH</b>			
radioaktywność		tak	nie
Zawartość włókien respirabilnych		tak	nie
Zawartość pestycydów / herbicydów		tak	nie
Zawartość substancji żrących		tak	nie