

## ATON-HT złotym sponsorem NewConnect Convention 2010

Rafał Olszak, pt., 2010-07-30 10:26

in

30 lipca odbędzie się trzecia edycja NewConnect Convention – największego spotkania społeczności rynku NewConnect (spółek, inwestorów, autoryzowanych doradców, przedstawicieli domów maklerskich, mediów itp.). ATON-HT po raz trzeci weźmie udział w tej imprezie. W tym roku Spółka została Złotym Sponsorem wydarzenia.

*ATON-HT jest jednym z liderów rynku NewConnect dlatego szczególnie zależy nam na integracji środowiska przedsiębiorców i inwestorów giełdowych, a także promowania samej idei rynku NC. Tego typu spotkania jak NewConnect Convention są doskonałą okazją do takiej integracji. Stąd nasz udział w imprezie. W tym roku spotkanie odbywa się we Wrocławiu, gdzie mieści się siedziba firmy ATON-HT, dlatego postanowiliśmy zostać Złotym Sponsorem tego wydarzenia – mówi Robert Barczyk, prezes ATON-HT S.A.*

Podczas NewConnect Convention ATON-HT będzie miał stoisko firmowe. Prezentacja oraz quiz Spółki są przewidziane w godz. 13.50 – 14.05.

NewConnect Convention jest wydarzeniem o charakterze edukacyjno-promocyjnym, umożliwiającym jego uczestnikom zapoznanie się z zagadnieniami inwestowania w spółki notowane na rynku NewConnect. Impreza kierowana jest także do środowiska biznesu – przedsiębiorców, którzy znajdą tu ofertę szkoleniową oraz łatwo dostępne porady naszych specjalistów w zakresie pozyskiwania kapitału na rozwój swoich projektów.

ATON-HT S.A. działa na rynku od 2005r., a od lutego 2008 r. jest notowana na NewConnect. Firma funkcjonuje w obszarze bezodpadowych innowacyjnych technologii utylizacji odpadów niebezpiecznych i odzysku cennych materiałów. Opracowywane i wdrażane technologie oparte są o autorską metodę MTT (Microwave Thermal Treatment), której Spółka jest właścicielem i która została zastrzeżona w kraju i za granicą. Proponowane rozwiązanie umożliwia budowę reaktorów, w których unieszkodliwiać można w bardzo wysokich temperaturach szeroką gamę niebezpiecznych odpadów, przy czym praca tych urządzeń nie stanowi zagrożenia dla środowiska naturalnego i co równie ważne - koszt eksploatacji jest mniejszy od kosztów eksploatacji znanych urządzeń i instalacji. Przykłady zastosowań technologii MTT: utylizacja odpadów azbestowych i odpadów biologicznych, usuwanie uciążliwych zapachów, rozkład (piroliza) tworzyw sztucznych, karbonizacja odpadów biologicznych, usuwanie zanieczyszczeń organicznych np. zanieczyszczeń ropopochodnych. Spółka jest laureatem wielu prestiżowych wyróżnień, m.in. nagrody na Międzynarodowych Targach Ochrony Środowiska POLEKO, nagrody GPW w kategorii „Wybór rynku NewConnect jako wsparcia dla rozwoju innowacji”, oraz tytułu Krajowego Lidera Innowacji 2008. Spółka zwyciężyła także w prestiżowym Konkursie Innowatorów podczas Globe Forum 2009. D