



Wrocław, 24 lutego 2010 r.

INFORMACJA PRASOWA

ATON-HT sprzedał pierwszą licencję do USA za 5 mln USD

ATON-HT S.A. podpisał pierwszą umowę sprzedaży licencji na proces technologiczny do unieszkodliwiania odpadów medycznych do USA. Wartość kontraktu to 5 mln USD.

Cieszę się z pierwszej sprzedanej za granicę licencji na opracowany przez ATON-HT SA proces technologiczny, tym bardziej że odbywa się ona na rynek krajów Ameryki Północnej, który jest ogromnie perspektywiczny. Amerykanie są zainteresowani także zakupem innych technologii oferowanych przez ATON-HT, w tym min. technologii do unieszkodliwiania odpadów farmakologicznych, biologicznych i zgazowywania opon. Rozmawiamy też o sprzedaży licencji do innych krajów, min. do Szwajcarii. Spodziewam się że już niedługo będę mógł poinformować rynek o kolejnych pozytywnych efektach tych rozmów – powiedział Robert Barczyk – Prezes ATON-HT S.A.

Umowa sprzedaży licencji dotyczy procesu technologicznego w celu unieszkodliwiania odpadów medycznych „z wykorzystaniem opatentowanych przez ATON- HT S.A. Technologii MTT – Microwave Thermal Treatment (nr zgłoszenia P - 337957), Technologii MOS – Microwave Oxidation System (nr zgłoszenie P - 384957) oraz przewoźne urządzenie do unieszkodliwiania odpadów organicznych, zwłaszcza odpadów medycznych, cateringowych i weterynaryjnych (nr zgłoszenia P - 389497)”.

Wartość umowy wynosi 5 mln USD. Płatność została rozłożona na lata 2010 – 2015, przy czym płatność I raty w wysokości 1 mln USD nastąpi w 2010 roku.

Podpisana umowa sprzedaży zakłada, iż licencjobiorca będzie miał możliwość produkcji i sprzedaży urządzeń do unieszkodliwiania odpadów medycznych na terytorium krajów NAFTA tj. Meksyku, Kanady oraz Stanów Zjednoczonych.

Umowa zakłada ponadto, iż ATON-HT S.A. otrzyma od licencjobiorcy wynagrodzenie z tytułu każdego sprzedanego przez niego urządzenia (udział procentowy).

Umowa przewiduje także pokrycie przez licencjobiorcę kosztów związanych ze sprawowaniem przez ATON-HT S.A. opieki technicznej nad realizowanym procesem technologicznym oraz wprowadzaniem



zmian i modyfikacji mających na celu unowocześnienie technologii i urządzeń do unieszkodliwiania odpadów medycznych.

ATON-HT S.A. pozostanie również wyłącznym dostawcą ceramiki stosowanej w produkowanych przez licencjobiorcę urządzeniach.

Podpisanie umowy jest efektem współpracy ATON-HT S.A. z firmami z USA, która trwa już od dawna. Pod koniec stycznia br. gościli w Polsce przedstawiciele trzech amerykańskich podmiotów zainteresowanych zakupem technologii i urządzeń ATON-HT. Wówczas ustalono warunki i zasady dalszej współpracy.

Popisanie pierwszej umowy na sprzedaż licencji nastąpiło niespełna miesiąc po wizycie Amerykanów w Polsce, co bezwątpienia świadczy o dużej determinacji i przekonaniu partnera z USA co do sukcesu jaki nasza technologia może odnieść na rynku północnoamerykańskim. Dodatkowo fakt, iż technologia ATON-HT znalazła uznanie na tak wymagającym rynku jakim jest rynek amerykański, zwiększy zapewne zainteresowanie naszymi urządzeniami do unieszkodliwiania odpadów medycznych w Polsce, gdzie nie ma już barier prawnych w zakresie ich stosowania - dodał Robert Barczyk.

12 lutego br. prezydent podpisał ustawę o odpadach, która dopuszcza min. stosowanie urządzeń ATON-HT do unieszkodliwiania zakaźnych odpadów medycznych. W styczniu br. ATON-HT podpisał już pierwszą umowę na sprzedaż takiego urządzenia za 230 tys. Euro. Nabywca jest polska firma, która chce świadczyć usługi w zakresie unieszkodliwiania odpadów medycznych za pomocą urządzeń oferowanych przez Spółkę.

W związku z wejściem w życie przepisów umożliwiających unieszkodliwienie zakaźnych odpadów medycznych i weterynaryjnych oraz unieszkodliwienie odpadów zawierających włókna azbestowe za pomocą technologii oferowanych przez ATON-HT Spółka podjęła decyzję o nowej emisji akcji.

11 lutego br. Nadzwyczajne walne zgromadzenie ATON-HT zdecydowało o emisji do 6,6 mln akcji serii E z prawem poboru. Z nowej emisji Spółka planuje pozyskać do 10 mln zł. Cena akcji ma zostać ustalona na poziomie nie wyższym niż 1,50 zł.

Proces unieszkodliwiania odpadów medycznych metodą oferowaną przez Aton-HT

Proces unieszkodliwiania odpadów medycznych metodą oferowaną przez ATON-HT jest dwuetapowy. *W pierwszym etapie* wstępnego przygotowania odpad jest wprowadzony do komory mikrofalowej. W komorze tej materiał nagrzewany jest do temperatury około 600 - 650°C. W wyniku tego następują procesy rozkładu termicznego materiału prowadzone poprzez poddawanie ich działaniu wysokiej temperatury, w atmosferze beztlenowej (zgazowanie). W procesie uwalnianie są gazy i pozostają niewielkie ilości materiału stałego złożonego z węgla i substancji mineralnych. *W drugim etapie*



uwalniane gazy utleniają się w reaktorze mikrofalowym typu MOS przeznaczonym do skutecznego oczyszczania gazów odlotowych w temperaturze 1200st.C. Zależnie od rodzaju odpadów – w wyniku procesu atonizacji objętość materiału po procesie stanowi jedynie 4-8% objętości wsadu. Atonizat powstały w procesie zawiera poniżej 5% węgla organicznego.

Najważniejsze cechy tej technologii to:

- **Energooszczędność:** Proces charakteryzuje się niskim zużyciem energii.
- **Mobilność** - Urządzenie montowane jest w standardowym kontenerze, który ustawiany może być bezpośrednio w pobliżu miejsca wytwarzania odpadów, np. w szpitalach. Dzięki temu nie ponosi się kosztów transportu, dodatkowo nie ma zagrożenia wynikającego z transportu zakaźnych i niebezpiecznych odpadów.
- **Bezodpadowość:** Proces jest bezodpadowy, gdyż w jego wyniku powstaje atonizat (węgiel + składniki mineralne), neutralny dla ludzi i środowiska. Produkt ten może być dodatkiem do nawozów.
- **Wydajność:** około 40 – 80kg/h (zależnie od rodzaju odpadów).
- **Obsługa:** Jednoosobowa, urządzenie jest sterowane automatycznie.
- **Skuteczne oczyszczanie gazów odlotowych:** Gazy emitowane podczas procesu nie zawierają żadnych substancji szkodliwych oraz nie są źródłem nieprzyjemnych odorów, dzięki zastosowaniu komory oksydacyjnej typu MOS, w którym następuje całkowite dopalenie substancji organicznych.

ATON-HT S.A. działa na rynku od 2005 r., a od lutego 2008 r. jest notowana na NewConnect. Firma oferuje innowacyjne, bezodpadowe technologie i urządzenia do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych i odzysku cennych materiałów. Opracowywane i wdrażane technologie oparte są o autorskie metody MTT (Microwave Thermal Treatment), MOS (Microwave Oxidation System), których Spółka jest właścicielem i które została zastrzeżone w kraju i zagranicą. Proponowane rozwiązania umożliwiają budowę reaktorów, w których unieszkodliwiać można w bardzo wysokich temperaturach szeroką gamę niebezpiecznych odpadów, przy czym praca tych urządzeń nie stanowi zagrożenia dla środowiska naturalnego i co równie ważne - koszt eksploatacji jest mniejszy od kosztów eksploatacji znanych urządzeń i instalacji. Przykłady zastosowań technologii MTT: utylizacja odpadów azbestowych, odpadów medycznych, odpadów biologicznych, usuwanie uciążliwych zapachów, rozkład (piroliza) tworzyw sztucznych, karbonizacja odpadów biologicznych, usuwanie zanieczyszczeń organicznych np. zanieczyszczeń pochodzenia naftowego.



ATON-HT S.A. jest laureatem wielu prestiżowych wyróżnień, m.in. nagrody na Międzynarodowych Targach Ochrony Środowiska POLEKO, nagrody GPW w kategorii „Wybór rynku NewConnect jako wsparcia dla rozwoju innowacji”, oraz tytułu Krajowego Lidera Innowacji 2008. Spółka zwyciężyła także w prestiżowym Konkursie Innowatorów podczas Globe Forum 2009.

Dodatkowe informacje:

Agnieszka Palej – VOICE GROUP

Tel.: + 48 508 315 070

E-mail: agnieszka@voicegroup.pl